

SYSTÈMES DE COLLECTEURS D'EAUX USÉES

APPLICATIONS

Idéal pour la collecte et l'élimination des eaux usées, des effluents, le drainage des infiltration d'eau dans des zones basses.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Bassin en polyéthylène 18 po x 30 po
- Clapet antiretour pour eaux usées plein débit 2 po
- Carter et matériel
- Comprend une pompe pour eaux usées de 1/2 CV
- Tuyaux de refoulement – pompe le carter du collecteur
- Base de pompe et pale en fonte pour usage intensif
- Interrupteur à flotteur superposé (« piggyback ») automatique



RL-WCS50TA

RL52WSPX

Modèle	Numéro d'article	UPC	CV	Ampères	Volts	Refoulement	Longueur du cordon	Gallons EU par heure, à la hauteur					Arrêt	Niveaux marche/arrêt	Assemblage nécessaire
								0 pi	5 pi	10 pi	15 pi	20 pi			
RL-WCS50TA	14942749	0 10121 14172 8	1/2	9	115	2 po FNPT	10 pi	5600	4920	3720	1680	480	22 pi	En marche : 17,5 po Arrêt : 7,5 po	Assemblage nécessaire
RL52WSPX	620061	0 10121 13856 8	1/2	11,4	115	2 po FNPT	20 pi	9000	7200	6000	4500	960	22 pi	En marche : 16 à 18 po Arrêt : 9 à 11 po	Entièrement assemblé

Spécifications de la boîte

Modèle	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids (lbs)	Taille de la boîte (pi³)	Quantité par palette	Quantité par couche	Couches par palette
RL-WCS50TA	18 po	18 po	36 po	55	6,75	4	2	2
RL52WSPX	18 po	18 po	36 po	61	6,75	4	2	2

Systèmes de collecteurs d'eaux usées

